

Gruppo split surgelato, per celle di sugelazione temp -18°C, per 13 m³



Prezzo 64.40 Euro

Strumento elettronico di controllo. 2 Tipo di espansione: tubo capillare. 3 Filtro sulla linea d

[visit website]

Descrizione prodotto

Strumento elettronico di controllo. 2 Tipo di espansione: tubo capillare. 3 Filtro sulla linea del liquido di tipo a setaccio molecolare. 4 Predisposizione per il collegamento della luce cella. 5 Cavo per il collegamento della resistenza porta nelle unità in bassa temperatura. 6 Le unità con alimentazione trifase e il modello VCN122 sono dotati di pressostato di massima a taratura fissa. Le soluzioni adottate sono conformi alle prescrizioni previste dalla direttiva 97/23/CE Attrezzature in pressione. 7 Scarico acqua di condensa a perdere. 8 Resistenza nello scarico condensa in tutte le unità in media e bassa temperatura. 9 Installazione a parete dell'unità condensante, a soffitto cella dell'unità evaporante. 10 I tubi e i cavi di collegamento tra unità condensante ed unità evaporante vengono forniti di lunghezza 5m (su richiesta 10m) 11 I tubi e le due parti condensante ed evaporante dell'unità sono già precaricati e dotati di attacchi rapidi. 12 Si consiglia l'installazione dell'unità condensante in ambienti con temperature non inferiori a 10°C. In caso di installazione in ambiente esterno è necessario proteggere l'unità dalle intemperie

Ulteriori informazioni

Capacità: 17,3M3/9,2M3

Dimensioni (Larg x Prof x Alt) mm: 760 x 640 x 860

Energia: Ele

Fase: 3N

Frequenza: 50

KW Elettrico: 2,53

Temperatura: -18/-25°C

Volt: 400

Modello: VCK300

Tier Price:

