

Box refrigerato per rifiuti, 2x 240 litri, con gruppo a sinistra

Prezzo 59.50 Euro

BOX REFRIGERATO PER RIFIUTI Sistema refrigerante ventilato con evaporatore ad alette, trattato anticorrosione

[\[visit website\]](#)



Descrizione prodotto

BOX REFRIGERATO PER RIFIUTI Sistema refrigerante ventilato con evaporatore ad alette, trattato anticorrosione o schiumato nella parete posteriore. ? Costruiti in acciaio inox ? Isolamento in poliuretano espanso privo di CFC, densità 45 Kg/m³ ? Gas ecologici ? Controllo elettronico della temperatura ? Evaporazione automatica dell'acqua di condensa ? Unità refrigerante a lato. Pannelli sandwich costruiti interamente in acciaio inox esterno Scotch Brite isolamento in poliuretano di CFC e HCFC iniettato ad alta densità, piedini per allineamento guarnizioni a 4 lati magnetici e profilo per battuta porte perimetrale ALLESTIMENTO INTERNO: foglio interno in materiale plastico per protezione UNITA REFRIGERANTE: unità condensatrice da appoggiam laterale, carenatura in acciaio INOX, unità evaporante ventilata, sbrinamento a pausa, evaporazione automatica dell'acqua di condensa, controllo con teletermostato elettronico

Ulteriori informazioni

Dimensioni (Larg x Prof x Alt) mm: 1740 x 980 x 1280

Energia: Ele

Fase: 1F+N

Frequenza: 50

KW Elettrico: 0,35

Temperatura: -2°C/+8°C

Volt: 220

Modello: WTSRSX2

Tier Price:

